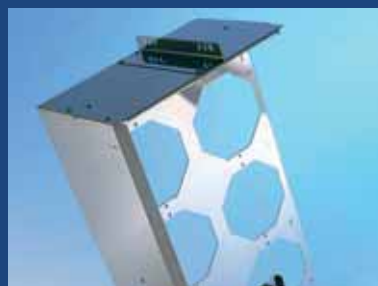


# Kompetenz in **Edelstahl.**





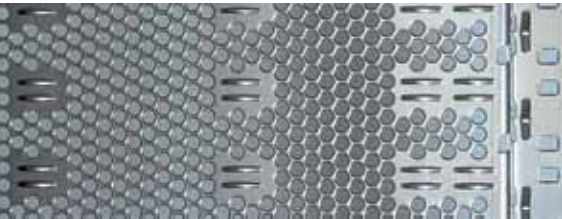
## DE – Kompetenz in Edelstahl

Die Dillinger Edelstahlverarbeitung GmbH, kurz DE genannt, ist eine 100%ige Tochter der DF – Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH. Diese ist einer der führenden Lochblechhersteller in Europa und schon seit 1895 erfolgreich in der Fertigung und Weiterverarbeitung von Lochblechen tätig.

Aus ihr wurde im April 2005 die DE herausgelöst und als GmbH verselbstständigt. Strategisches Ziel der DE ist es dabei, das eigenständige Produktspektrum im Bereich hochwertiger Stahl- und Edelstahlverarbeitung mit speziellen Anforderungen an Optik und Qualität weiter auszubauen.

Eigene Fertigungshallen und ein speziell auf die Fertigung hochwertiger und anspruchsvoller Produkte ausgelegter Maschinenpark garantieren eine gleichbleibende und auf die Kundenanforderungen zugeschnittene höchstmögliche Qualität der Produkte.

Mit dem Ziel, Synergieeffekte optimal zu nutzen, arbeiten beide Unternehmen wechselseitig zusammen und profitieren somit von den Fertigungsmöglichkeiten des jeweiligen Partners.



Herstellung von Lochblechen auf einer Hochgeschwindigkeits-Perforierpresse | Production of perforated plates in a high speed punching press | Fabrication de tôles perforées sur une presse longue à haute vitesse



Weiterverarbeitung auf Stanz-Nibbel-Laserzentren mit mechanisierten Be- und Entladestationen | Further processing in the punching and nibbling laser centres with mechanised charging and discharging stations | Parachèvement sur les centres de poinçonnage et de grignotage avec stations de chargement et de déchargement mécaniques

## DE – Competence in stainless steel

Dillinger Edelstahlverarbeitung GmbH – in short DE – is a 100 % subsidiary of DF – Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH. As one of the leading manufacturers of perforated plates in Europe, they have successfully manufactured and processed perforated plates since 1895. In April 2005, DE was detached and made independent as Limited Company. It is DE's strategy to continuously develop their own product range in the field of high value processing of steel and stainless steel with the specific requirements on appearance and quality.

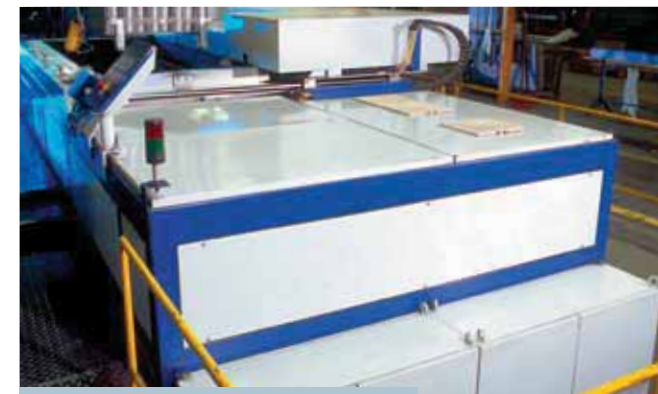
Own production area and machinery especially designed for the manufacture of demanding and high quality products assure highest possible and constant quality precisely to the customers requirements. In order to take optimal advantage of the synergy effects, both companies work together in a reciprocal way, so that they both profit from the production equipment of the respective partner.



Hochwertige Edelstahlverarbeitung vom Coil | High quality processing of stainless steel from coil | Parachèvement soigné de l'inox à partir de bobine haut de gamme



Diffizile Abkantprozesse auf insgesamt 12 manuellen und vollautomatischen Abkantbänken | Complex folding processes on a total of 12 manual and fully automatic folding benches | Pliage complexe exécuté sur 12 bancs de pliage manuels ou entièrement automatiques



Hochwertiges Entfetten mit eigener Entfettungsanlage | High quality degreasing in our own degreasing system | Dégraissage de haute qualité par notre propre installation de dégraissage



Hochfeste Verbindungs- und Füge-technologien, u.a. im Clinchverfahren | High strength connection and fitting technology, like clinching process | Technologie d'assemblage performant, entre autres le clinchage

## DE – Notre compétence en inox

La Dillinger Edelstahlverarbeitung, DE en abrégé, est une filiale à 100 % de la DF – Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH. Celle-ci est l'un des perforateurs les plus renommés d'Europe qui, depuis 1895, est performant dans la fabrication et le parachèvement de tôles perforées.

En avril la DE a été séparée de DF pour devenir indépendante en tant que S.A.R.L. La stratégie de DE est de développer sa propre gamme de produits dans le domaine du parachèvement soigné de l'inox comportant des exigences spécifiques sur l'aspect et la qualité. Des locaux de fabrication séparés ainsi qu'un parc de machines spécialement conçu pour la fabrication de produits aussi performants garantissent une qualité constante. Ces produits correspondent le mieux aux exigences de la clientèle de ce secteur du marché. Afin d'utiliser de façon optimale l'effet de synergie, les deux entreprises travaillent en étroite collaboration et profitent ainsi du meilleur de leurs possibilités de fabrication.



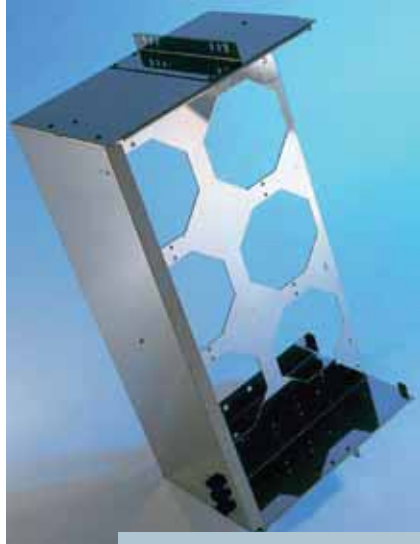
Komplette Baugruppenmontage zum Endprodukt | Complete unit assembly to final products | Montage et assemblage complet de pièces



■ Edelstahlprodukte von DE – Garant für Qualität

■ Stainless steel products by DE – guarantee for quality

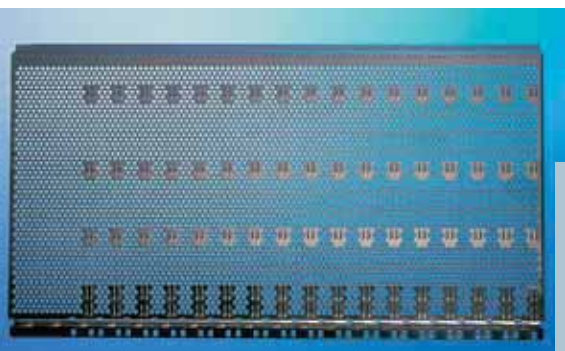
■ Produits en inox de DE – une garantie de qualité



Lüftergehäuse, aus Edelstahl genietet | Ventilation housing made of stainless steel, riveted | Boîtiers de ventilateur en inox, rivetés



Im Clinchverfahren montierter Baugruppenrahmen aus Edelstahl | Unit frame as rack made of stainless steel by clinching | Rack d'armoire électronique en inox, assemblé par clinchage



Edelstahllochblech mit unterbrochenen Lochfeldern als Führung für Einschubelemente | Stainless steel perforated plate with fields of perforation as guidance for control cabinet | Tôles perforées en inox avec zones non perforées servant de glissière pour armoire de commande



Schaltschränke mit Komponenten aus Lochblech (Einzelbaugruppen siehe rechte Seite) | Control cabinets with components made from perforated plate (for the individual units refer to the right side) | Armoires de commande avec composants en tôle perforée (éléments voir page de droite)





## DE – Ihr Partner für Systemlösungen

Höchstmögliche Synergie für unsere Kunden durch umfangreiche Weiterverarbeitung von Stahl- und Edelstahlteilen zu kompletten einbaufertigen Produkten – dies ist unsere Philosophie.

Vom Schneiden, Kanten, Biegen, Runden über das Schweißen bis hin zu vielschichtigen Fügeverfahren wie Clinchen können wir Ihre Produkte bis zu der von Ihnen gewünschten Fertigungstiefe komplettieren.

Unser Ablauf ermöglicht es uns zudem, auf alle erdenkliche Arten von Logistikanforderungen wie Abrufaufträge, Kanban oder Just-in-time-Anlieferung flexibel zu reagieren.

## DE – Your partner for system solutions

Highest possible synergy for our customers by extensive processing of steel and stainless steel parts to complete products ready for installation – this is our philosophy.

We are able to complete your products up to the degree you wish, starting from cutting, bending, folding, rounding and welding up to complex fitting procedures like clinching.

Apart from that, our process allows to react in a flexible way to any kind of logistics requirements such as call orders for lot deliveries, Kanban, up to just in time deliveries.

## DE – Votre partenaire pour des solutions complètes

Atteindre la plus haute synergie pour nos clients en leur proposant un parachèvement complet de pièces en acier et en inox pour aboutir à des produits finis, telle est notre philosophie.

Du cisailage, pliage, cintrage, soudage jusqu'à des processus d'assemblage complexes comme le clinchage, nous sommes en mesure de compléter vos produits jusqu'au niveau de finition souhaité.

Nous avons la possibilité de répondre d'une manière flexible à toutes les exigences de la logistique allant des commandes sur appel, du Kanban jusqu'aux livraisons « juste à temps ».



Kantteile bis 6000 mm Länge  
 I Folded parts up to 6000 mm length I pièces pliées jusqu'à 6 m de longueur



Diverse Kantteile, gefertigt auf Salvagnini P4 I Various folded parts, made in the Salvagnini P4 I pièces diverses pliées, fabriquées sur la Salvagnini P4



Komplexe Kantteile, gefertigt auf konventionellen Abkantpressen I Complex folded parts, manufactured on conventional mechanical press brakes I Pièces pliées complexes fabriquées sur plieuses conventionnelles.



Vollautomatisches Abkantzentrum Salvagnini P4 mit mechanisierter Be- und Entladestation

I Fully automatic folding centre Salvagnini P4 with mechanical charging and discharging station

I Centre de pliage entièrement automatique, Salvagnini P4, avec station de chargement et de déchargement mécanique

## Automatisiertes Abkanten bei DE – die neue Form der Produktivität

Mit unserem hochmodernen, vollautomatischen Abkant- und Biegezentrum – Salvagnini P4 – realisieren wir eine bisher unerreichte Flexibilität und Schnelligkeit in der Produktion. Durch ein integriertes Be- und Entladezentrum kanten wir selbst komplexeste Teile in kürzester Zeit und mit größter Effizienz. Eine neu entwickelte Werkzeugtechnologie erspart dabei das aufwändige Rüsten von Werkzeugen. Nach erfolgter Programmierung stellt sich die Anlage in kürzester Zeit automatisch auf den jeweiligen Bedarfsfall ein.

## Automatic Folding – the new kind of productivity

We have obtained in the production a so far unequalled level of flexibility and speed by our fully automatic state of the art folding and bending centre Salvagnini P4. With an integrated charging and discharging centre, even highly complex parts are folded very efficiently and within a very short time. A newly developed tool technology reduces the set-up time enormously. Once the system has been programmed, it adapts itself automatically to the respective requirements.

## Pliage automatique – La nouvelle forme de productivité

Avec notre centre de pliage et de cintrage très moderne et entièrement automatique Salvagnini P4, nous avons maintenant atteint une flexibilité et une vitesse inégalées dans la production. Grâce au centre de chargement et de déchargement, même les pièces les plus complexes sont pliées avec la plus grande efficacité en peu de temps. Avec la nouvelle technologie d'outillage on n'a plus besoin d'un long temps de chargement d'outils. Une fois programmée, la machine sélectionne elle-même ses outils.



High-Speed Abkantpressen mit Abkantlängen von bis zu 6000 mm I High-Speed mechanical press brakes with folding lengths of up to 6000 mm I Presses plieuses à grande vitesse avec longueurs de pliage jusqu'à 6000 mm.





**Dillinger Edelstahlverarbeitung GmbH & Co. KG**  
 Franz-Méguin-Straße 20  
 D-66763 Dillingen

Telefon +49 68 31 / 70 03-0  
 Fax +49 68 31 / 70 03-579  
 E-Mail [info@dillingeredelstahl.de](mailto:info@dillingeredelstahl.de)  
 Internet [www.dillingeredelstahl.de](http://www.dillingeredelstahl.de)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



**Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH**  
 Franz-Méguin-Straße 20  
 D-66763 Dillingen

Telefon +49 68 31 / 70 03-0  
 Fax +49 68 31 / 70 03-525  
 E-Mail [info@dfgb.de](mailto:info@dfgb.de)  
 Internet [www.dfgb.de](http://www.dfgb.de)



**DF Perforation S.A.R.L.**  
 21-23, rue Aristide Briand  
 F-94340 Joinville-Le-Pont

Telefon +33.1.45.11.00.87  
 Fax +33.1.48.83.14.84  
 E-Mail [info@df-perforation.fr](mailto:info@df-perforation.fr)  
 Internet [www.df-perforation.fr](http://www.df-perforation.fr)



**DF Bulgaria EOOD**  
 Mezhdunarodno shose Str. 31  
 BG-2210 Dragoman

Telefon +359 / 71727415  
 E-mail [dfbulgaria@dfbulgaria.bg](mailto:dfbulgaria@dfbulgaria.bg)  
 Internet [www.dfbulgaria.bg](http://www.dfbulgaria.bg)

## PREZIEHS

Blechverarbeitung in Perfektion

Franz-Méguin-Straße 20  
 D-66763 Dillingen

Telefon +49 68 31 / 7003-300  
 Fax +49 68 31 / 7003-350  
 E-Mail [info@preziehs.de](mailto:info@preziehs.de)  
 Internet [www.preziehs.de](http://www.preziehs.de)

## PERFOX®

**Perfox B.V.**

Adriaan Tripweg 13  
 NL-9641 KN Veendam

Telefon +31 598 / 6666 42  
 Fax +31 598 / 6666 50  
 E-Mail [info@perfox.com](mailto:info@perfox.com)  
 Internet [www.perfox.com](http://www.perfox.com)



**DF Perforing ApS Danmark**  
 Fruenshave 54  
 8732 Hovedgård

Telefon +45 75 14 / 11 60  
 E-Mail [mail@dfperforing.com](mailto:mail@dfperforing.com)  
 Internet [www.dfperforing.com](http://www.dfperforing.com)



**Canal**  
 Boniverlei 16  
 B-2650 Edegem

Telefon +32 3 / 454 15 55  
 Fax +32 3 / 454 30 15  
 E-Mail [abrassine@canal-engineers.com](mailto:abrassine@canal-engineers.com)  
[rita@canal-engineers.com](mailto:rita@canal-engineers.com)  
 Internet [www.canal-engineers.com](http://www.canal-engineers.com)